

palamides



alpha plus - Uscita a pila



□ Produrre qualità

L'„**alpha plus**“ è un'uscita universale, concepita per la lavorazione di opuscoli cuciti sul dorso e di segnature. Questo sistema è stato progettato sulla base di esperienze dirette accumulate dal nostro reparto di legatoria con i sistemi d'uscita già esistenti (uscite a pila piana e a foglio verticale). In occasione di diversi colloqui con i colleghi legatori sono stati messi in evidenza i problemi riscontrati su questi tipi di macchine. Da ciò ne è derivato un ammodernamento delle già esistenti uscite a pila piana e a foglio verticale finalizzato al miglioramento della qualità e all'incremento delle rese.

La macchina raccoglie e impila i prodotti ed invia le pile pareggiate in modo preciso ad un tavolo di accumulo. L'operatore non deve più pareggiare manualmente i prodotti, bensì prelevare dal tavolo d'uscita ad un'altezza ergonomicamente comoda la pila già perfetta. La resa delle piegatrici può essere sfruttata al massimo, anche dopo diverse ore di produzione, senza affaticare l'operatore. Il sistema **alpha plus** permette inoltre l'uscita dei prodotti senza marcature, ovvero garantisce che i prodotti freschi di stampa non vengano imbrattati.

Per ridurre i tempi regolazione, la messa a punto della macchina è automatica. La stazione di pressatura si apre premendo un pulsante, facilitando notevolmente la pulizia dei cilindri di pressatura ed il prelievo delle segnature doppie. Partendo dal presupposto che l'**alpha plus** è pensata principalmente per la lavorazione di segnature, la stazione di pressatura è stata tarata con una forza di 3.5t. Come tutte le uscite della palamides, l'**alpha plus** riconosce gli scarti e li espelle automaticamente.



□ Campi d'applicazione

- Piegatrici
- Accavallatrici-cucitrici
- Impianti per mailing
- Piegatrici a vomere
- Piegatrici a punto sigillo
- Linee Book on Demand

□ Prodotti, che possono essere lavorati

- **Segnature** di piegatrici, macchine per la cucitura a punto sigillo, cucitrici a filo refe...
- **Libri stampati** di ogni tipo
- **Prodotti delicati**, che tendono ad imbrattarsi e segnarsi
- **Prospetti pubblicitari**
- **Mailing** prodotti con impianti per mailing, piegatrici a vomere, dispositivi di indirizzatura...

Con riserva di modifiche tecniche.

Dotazione di serie

- **Uscita a pila estremamente robusta per signature**
- **Riconoscimento automatico del formato ed espulsione degli scarti**
per una produzione costante senza signature mancati nella pila
- **Espulsione mirata della signature di controllo per il controllo**
della piega a produzione in corso
- **Dispositivo per aria soffiata**
per la lavorazione di prodotti che tendono ad aprirsi per esempio opuscoli
- **Stazione di pressatura ad apertura pneumatica**
per velocizzare e facilitare la pulizia dei rulli di pressatura e il prelievo di signature doppie
- **Rulli di pressatura principali e secondari**
con una forza massima di 3,5 t per una pressatura precisa e senza grinze dei prodotti
- **Diverse modalità di funzionamento nell'alimentazione magazzino: flusso a squame**
per la lavorazione affidabile nel settore delle elevate prestazioni o
produzione a signature
singola per la lavorazione di prodotti delicati
- **Modalità di messa a punto rapida semi-automatica**
senza utensili per ridurre a pochi minuti il tempo di preparazione macchina ed escludere errori di comando
- **Dispositivo di stabilizzazione del prodotto**
per la lavorazione affidabile di prodotti difficili, irregolari e sottili
- **Dispositivo di pareggiatura con compensatore d'inclinazione**
per poter ben pareggiare anche pile più grandi con prodotti irregolari
- **Trasporto pila automatico**
alla zona polmone per consentire all'operatore di accedere rapidamente alle pile
- **Ampia gamma formati**
larghezza d'immissione minima 80 mm x 95 mm
lunghezza d'immissione, larghezza macchina massima x 330mm
- **Uscita del prodotto a sinistra o destra**
riconosciuta automaticamente dalla macchina!
- **Inserimento nel confezionamento in linea**
trasmissione automatica della pila, per esempio, al tunnel di termoretrazione, oppure in linea a linee Book on Demand
- **Prelievo ergonomico e non faticoso**
delle pile per un lavoro non stancante anche alle massime prestazioni
- **Dispositivo di messa a punto per produzioni multiple**
- **Pulpito di comando orientabile**
per il comando della macchina da tutti i lati
- **Montata su ruote**
per un cambio rapido

☐ Modo di funzionamento

Il dispositivo d'uscita può essere regolato in altezza da un minimo di 40 cm ad un massimo di 105 cm. I prodotti vengono prelevati direttamente dalla piegatrice o dall'accavallatrice-cucitrice e misurati elettronicamente. Le pieghe errate vengono automaticamente espulse. I prodotti corretti vengono trasportati al dispositivo di pressatura e qui pressati con una forza massima di 3,5 t mediante i rulli di pressatura secondari e principali.

Dopo il dispositivo di pressatura i prodotti possono essere disposti in squama ed alimentati al magazzino (modo di funzionamento a squame), dove sono raccolti, contati e pareggiati in pile precise. Al raggiungimento del numero di pezzi desiderato, il flusso a squame viene separato e la pila lateralmente espulsa (a destra o a sinistra) su un tavolo di accumulo ad un'altezza ergonomicamente vantaggiosa.

Nella lavorazione di prodotti delicati, questi possono essere alimentati nel magazzino anche singolarmente (senza essere disposti in squama) dopo la stazione di pressatura ed impilati delicatamente l'uno sopra l'altro (modo di funzionamento a segnatura singola senza marcature). Grazie all'espulsione mirata è possibile prelevare facilmente segnature di controllo anche alle massime prestazioni.

La macchina è dotata di un pulpito di comando orientabile, per un controllo confortevole da tutti i lati.

La stazione di pressatura può essere aperta pneumaticamente. Grazie ad appositi calibri che rilevano lo spessore del prodotto, viene automaticamente regolata l'esatta forza di pressatura.

Le possibilità per ulteriori moduli d'uscita sono quasi illimitate, dato che l'uscita offre un'interfaccia aperta, ossia le pile pareggiate in modo preciso vengono espulse lateralmente e possono essere trasportate automaticamente p.es. in un tunnel di termoretrazione, oppure in linea in una brossatrice. Quest'interfaccia dimostra di avere sufficiente spazio per soluzioni personalizzate di lavorazione prodotto e di sistema sia in piccole che in grandi aziende dotate di un sistema di collegamento in rete.



L'alpha consente di eseguire due diversi tipi di trasporto del prodotto nell'alimentazione magazzino: il flusso a squame per le velocità elevate e il trasporto a segnatura singola per un'uscita senza marcature



Stazione di pressatura ad apertura pneumatica per consentire una rapida e semplice pulizia dei rulli di pressatura e il prelievo delle segnature doppie



Trasmissione automatica della pila, per esempio in linea a linee Book on Demand



☐ Versioni

alpha500plus con larghezza di lavoro di 510 mm,
fino a produzione tripla

alpha700plus con larghezza di lavoro di 760 mm,
fino a produzione quadruplo

☐ Opzioni

La macchina in versione standard può essere dotata anche di altri dispositivi, che ampliano il campo d'applicazione dell'alpha:

- **Dispositivo antistatico**
per la lavorazione di prodotti a carica elettro-statica
- **Moduli d'accoppiamento a tutte le piegatrici**
di diversi produttori
- **Riconoscimento codici a barre**
per la classificazione per codici di avviamento postale o per l'operazione di raccolta sulle macchine da stampa digitale
- **Dispositivo di lettura marche di stampa**
per la separazione affidabile, per esempio, di blocchi libro singoli in linee di Book on Demand

□ Dati tecnici

alpha500plus

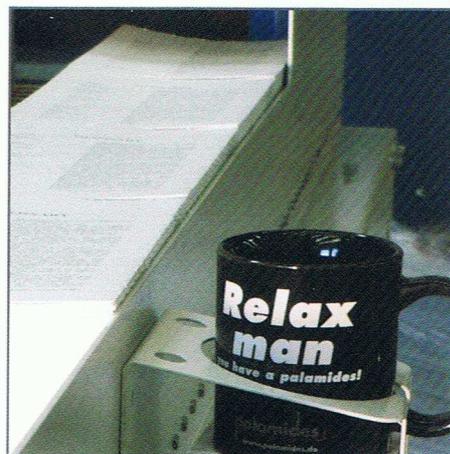
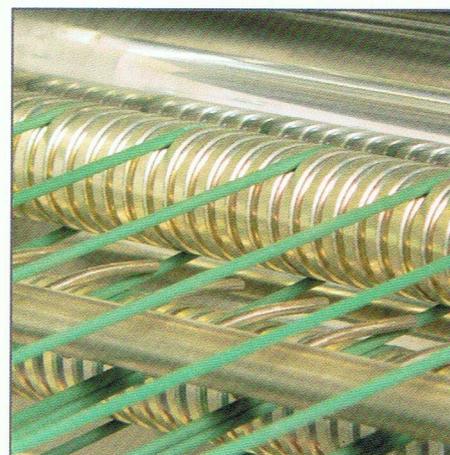
Formati	Larghezza d'immissione	x	lunghezza d'immissione
min.	80 mm	x	95 mm
max. con produzione singola	510 mm	x	330 mm
max. con produzione doppia (opzionale)	235 mm	x	330 mm
max. con produzione tripla (opzionale)	150 mm	x	330 mm

alpha700plus

Formati	Larghezza d'immissione	x	lunghezza d'immissione
min.	80 mm	x	95 mm
max. con produzione singola	760 mm	x	330 mm
max. con produzione doppia	350 mm	x	330 mm
max. con produzione tripla (opzionale)	235 mm	x	330 mm
max. con produzione quadrupla (opzionale)	155 mm	x	330 mm

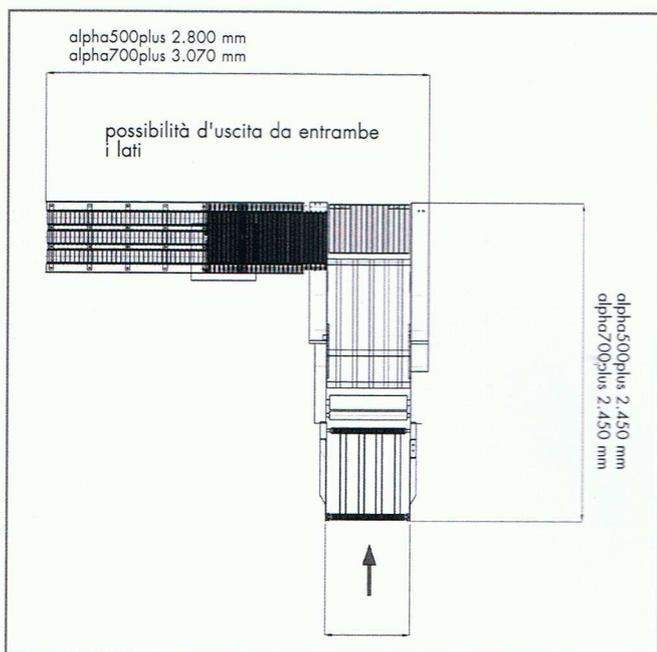
Altezza max. pila:	160 mm
Altezza min. pila:	3 mm
Velocità:	15 – 205 m/min.
Rendimento:	900 pile all'ora per produzione

Valori di allacciamento:	
Allacciamento elettrico:	3,5 kW/ 16 Ampere
Consumo di aria compressa:	100 l/min. netto, 6 bar (con dispositivo per aria soffiata 250 l/min.)



Questa macchina è in grado di soddisfare qualunque esigenza

Il collegamento dei segnali è progettato in modo standard sulla base dei canoni MBO.



Pile ben pareggiate facilitano il prelievo dei prodotti e consentono una produzione costante e di alte rese

Con riserva di modifiche tecniche.

☐ palamides è ...

... una società innovativa, attiva nella costruzione di macchine, che nasce dall'azienda per la lavorazione della carta **palamides**. Lo sviluppo di soluzioni innovative e pratiche per nuovi sistemi d'uscita ha riscosso un notevole e positivo successo sul mercato del confezionamento. Questo risultato ha portato alla creazione di un'azienda impegnata nella costruzione di macchine. Nel frattempo questo nuovo ramo aziendale è cresciuto fino a far diventare la società un'impresa attiva a livello internazionale.

Una gestione moderna ed orientata al cliente, nonché la costante vicinanza alle esigenze del proprio reparto di confezionamento, garantiscono soluzioni idonee per l'impiego quotidiano.

Lo stretto dialogo con i clienti fornisce sempre nuovi impulsi che, unitamente all'esperienza e al know-how della propria legatoria, vengono professionalmente riversati nella costruzione degli impianti.

palamides si è specializzata in sistemi d'uscita completamente automatici per piegatrici, accavallatrici-cucitrici e linee di confezionamento per rotative.

palamides S.R.L.

Via S. Agostino, 158
22066 Mariano Comense
Italia

www.palamides.de

delta - Uscita Automatica

Con la nuova uscita automatica delta si può raggiungere una maggiore produttività a bassi costi di personale. Pile stabili e semplici da maneggiare assicurano uno smaltimento efficace sulle macchine per la lavorazione successiva.

delta è, principalmente, un sistema d'uscita completamente automatizzato che razionalizza il processo produttivo. In primo piano non vi è l'apposizione delle fascette sui pacchi, bensì la razionalizzazione. Grazie all'inserimento di un sistema delta, non c'è più bisogno che sulla piegatrice lavorino due/tre operatori, poiché diventa sufficiente una sola persona.

Nel caso di un'accavallatrice-cucitrice, il prelievo della pila, anche con produzioni doppie e triple, potrà essere realizzato da una sola persona con conseguente risparmio di costi. La gestione dei pacchi è facile e veloce anche nel passaggio interno da piegatrice ad accavallatrice-cucitrice.

La fascetta è solamente d'aiuto per prelevare i prodotti in modo rapido, semplice e razionale.

Il sistema delta ha introdotto nuove scale di valori per la velocità, la gamma dei formati e la facilità di utilizzo. Con più di 600 pacchi l'ora per ogni flusso di produzione, questo sistema mette in ombra tutto quello che è stato fatto finora nel passato. Grazie al sistema elettronico di saldatura ad impulsi (EIS), solido ed affidabile, si garantisce che la chiusura delle fascette avvenga senza problemi. Le fascette, alla fine, vengono apposte ai pacchi nel vano in cui si raccolgono i prodotti. Grazie a questo procedimento brevettato, si garantisce che i prodotti molto voluminosi sul dorso, patinati o irregolari, possano essere lavorati correttamente.

Versioni:

delta502	produzione doppia	larghezza d'entrata	510 mm
delta703	produzione tripla	larghezza d'entrata	760 mm
delta705	produzione quintupla	larghezza d'entrata	760 mm
delta1005	produzione quintupla	larghezza d'entrata	1100 mm

