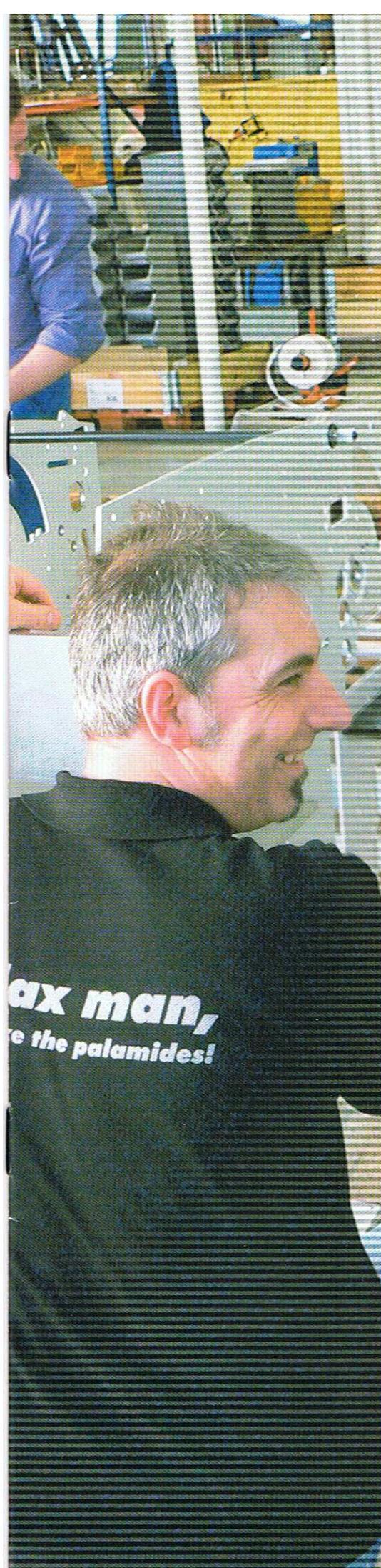


palamides



 **delta** - Uscita Automatica

□ Nuovi percorsi

Da 10 anni palamides è leader tra i produttori di sistemi d'uscita automatici per piegatrici, accavallatrici-cucitrici e linee di finitura. Punti di forza quali estrema affidabilità e silenziosità durante la produzione, semplicità e velocità di messa a punto, ampia gamma dei formati e flessibilità riguardo ai prodotti, così come alta velocità, costituiscono i prerequisiti indispensabili per macchine che devono garantire una riduzione dei costi di produzione.

Con la **nuova uscita automatica delta** si può raggiungere una maggiore produttività a bassi costi di personale. Pile stabili e semplici da maneggiare assicurano uno smaltimento efficace sulle macchine per la lavorazione successiva.

delta è, principalmente, un **sistema d'uscita completamente automatizzato** che razionalizza il processo produttivo. In primo piano non vi è l'apposizione delle fascette sui pacchi, bensì la razionalizzazione. Grazie all'inserimento di un sistema **delta**, non c'è più bisogno che sulla piegatrice lavorino due/tre operatori, poiché diventa sufficiente una sola persona.

Nel caso di un'accavallatrice-cucitrice, il prelievo della pila, anche con produzioni doppie e triple, potrà essere realizzato da una sola persona con conseguente risparmio di costi. La gestione dei pacchi è facile e veloce anche nel passaggio interno da piegatrice ad accavallatrice-cucitrice. La fascetta è solamente d'aiuto per prelevare i prodotti in modo rapido, semplice e razionale.

Il sistema **delta** ha introdotto nuove scale di valori per la velocità, la gamma dei formati e la facilità di utilizzo. Con più di 700 pacchi l'ora per ogni flusso di produzione, questo sistema mette in ombra tutto quello che è stato fatto finora nel passato. Grazie al sistema elettronico di saldatura ad impulsi (EIS), solido ed affidabile, si garantisce che la chiusura delle fascette avvenga senza problemi. Le fascette, alla fine, vengono apposte ai pacchi nel vano in cui si raccolgono i prodotti. Grazie a questo procedimento brevettato, si garantisce che i prodotti molto voluminosi sul dorso, patinati o irregolari, possano essere lavorati correttamente.

Il concetto globale con cui è stato costruito questo sistema nasce dall'esperienza trentennale della nostra azienda nel campo del confezionamento e garantisce una tecnologia assolutamente robusta per l'utilizzo quotidiano.





☐ Campi d'impiego

- **Piegatrici**, piegatrici a tasche o kombi, indipendentemente dal produttore
- **Accavallatrici-cucitrici**, dai prodotti più piccoli in produzioni multiple fino ai formati A3
- **Mailing**, anche prodotti patinati ed asimmetrici
- **Macchine per stampa digitale**, indifferentemente a piega parallela o incrociata

☐ Prodotti che possono essere lavorati

- **Prospetti pubblicitari**, dai prodotti in quarta piega, alla piega a zig-zag fino alla piega a piramide
- **Mailings**, laddove si debbano mostrare parallelamente due versioni diverse o si debbano smistare i codici postali ...
- **Signature**, con o senza unghia anteriore, per accavallatrici-cucitrici o brossatrici

Con riserva di modifiche tecniche.

☐ Vantaggi e dotazione di serie

- **Riconoscimento automatico del formato ed espulsione scarti**
a produzione costante e senza segnature mancanti nella pila
- **Stazione di pressatura con rullo di pre-pressatura e rullo principale**
con una forza di pressione massima di 3,5 t
ad apertura pneumatica
per consentire con rapidità e semplicità la pulizia dei rulli e il prelievo di segnature doppie
- **Diverse modalità di funzionamento: flusso a squame**
per la lavorazione affidabile nel settore delle alte prestazioni, oppure
funzionamento a segnatura singola
per la lavorazione di prodotti delicati
- **Modalità di messa a punto rapida**
senza utensili, al fine di ridurre i tempi di messa a punto a pochi minuti
- **Dispositivo di stabilizzazione prodotto**
per la lavorazione affidabile di prodotti difficili e sottili
- **Contatore**
per il conteggio affidabile dei prodotti nella pila (precisione al 100% con funzionamento a segnatura singola)
- **Fascettatura della pila nel vano magazzino**
in questo modo, sulla macchina viene creata la condizione necessaria per realizzare un imballaggio di alta qualità anche per con prodotti laccati o disuguali
- **„Procedimento elettronico di saldatura ad impulsi“ (EIS) solido ed affidabile**
- **Dispositivo di pareggiatura con compensatore d'inclinazione**
per poter ben pareggiare anche pile più grandi con prodotti irregolari
- **La pressatura pacco**
può essere modificata durante la produzione mediante un pulsante a pressione
- **Regolazione del formato/correzione**
facilmente realizzabile durante la produzione
- **Ampia gamma dei formati**
da A7 fino ad A3 garantisce ampie possibilità d'impiego
- **Uscita del prodotto**
è possibile nel senso di marcia o nel senso inverso verso l'operatore
a sinistra o a destra
(4 possibilità) sul un grande tavolo a d'immagazzinaggio
- **Prelievo dei pacchi studiato secondo le norme ergonomiche**
per lavorare senza stancarsi anche a pieno carico
- **Studiato per il confezionamento in linea**
(è possibile il passaggio automatico dei pacchi, ad esempio, nel tunnel di termoretrazione)
- **Dispositivo per produzione multipla**
mediante il quale, con l'uso di fascette di diverso colore a seconda della produzione, è possibile identificare versioni differenti
- **Quadro di comando orientabile**
per operare sulla macchina da tutti i lati
- **Utilizzo mobile**
per il cambio rapido, ad esempio, dalla piegatrice all'accavallatrice-cucitrice
- **Ridotta necessità di spazio,**
si adatta molto bene alle condizioni di produzione

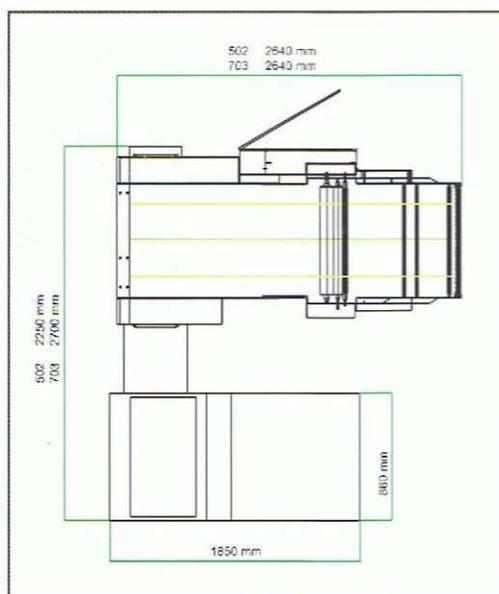
❑ Descrizione del funzionamento

Le segnature vengono prelevate dalla piegatrice mediante cinghie. In quest'area le segnature vengono misurate elettronicamente mediante fotocellule, vengono aperte e portate al dispositivo di pressatura. Se con il sistema di misurazione segnature viene riconosciuta una segnatura di scarto, questa viene scartata da un deviatore, prima di arrivare al dispositivo di pressatura. Il dispositivo di pressatura è dotato di due rulli di pre-pressatura e di due rulli principali.

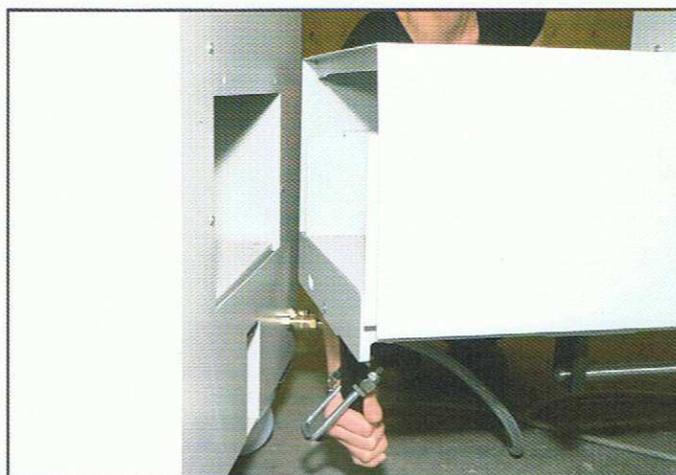
Nei rulli di pre-pressatura viene eliminata l'aria contenuta nel prospetto. Nei rulli di pressatura principali la segnatura viene pressata con un max. di 3,5 t. Ora le segnature vengono disposte a squame e trasportate al magazzino pila, dove i prodotti vengono allineati sui tre lati per formare una pila precisa.

Al raggiungimento del numero di pezzi determinato elettronicamente, il flusso a squame viene rapidamente diviso e le pile vengono fatte scendere. Nel magazzino, tali pile vengono nuovamente pressate e fasciate con carta kraft. Contemporaneamente si forma, sopra al magazzino, una nuova pila. Alla fine i pacchi vengono portati da un apposito elevatore ad un'altezza ergonomica per l'operatore.

L'uscita completamente automatica è mobile e può essere installata, senza grosso sforzo, dietro ad un'altra macchina. In pochi minuti l'uscita viene preparata per un formato diverso. La messa a punto avviene in gran parte automaticamente, poiché la macchina „riconosce“ il formato e lo spessore del prodotto.



Con riserva di modifiche tecniche.



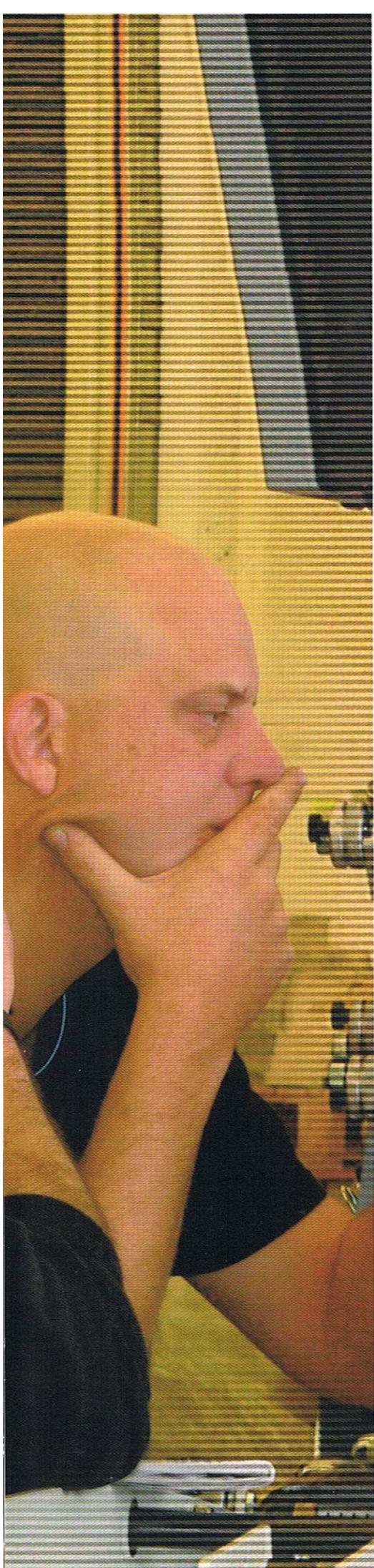
Cambio veloce e semplice (per esempio dall'accavallatrice cucitrice alla piegatrice) grazie alla chiusura rapida



Stazione di pressatura da aprire pneumaticamente per consentire una rapida e semplice pulizia dei rulli di pressatura e il prelievo delle segnature doppie



Utilizzo razionale su accavallatrici-cucitrici dal piccolo formato anche in produzione multipla fino al grande formato



☐ Versioni

- delta502** produzione doppia (larghezza d'entrata 510 mm, larghezza standard fascetta 30 mm, su richiesta 50 mm)
- delta703** produzione tripla (larghezza d'entrata 760 mm, larghezza standard fascetta 30 mm, su richiesta 50 mm)
- delta705** produzione quintupla (larghezza d'entrata 760 mm, larghezza fascetta 30 mm)

☐ Opzioni

- **Dispositivo per il piccolo formato** per la lavorazione affidabile dei piccoli formati
- **Compensazione livello pila variabile** per prodotti molto spessi sul dorso, per ottimizzare, ad esempio, la formazione della pila sull'accavallatrice-cucitrice. Adattabile alle dimensioni dei prodotti ed al tipo di piega
- **Dispositivo antistatico** per la lavorazione di prodotti a carica elettrostatica
- **Dispositivo ad aria soffiata** per la lavorazione di prodotti che tendono ad aprirsi (per esempio opuscoli cuciti sul dorso)
- **Dispositivo per piccoli pacchi** per lavorazione di pile piane con altezza inferiore ai 20 mm
- **Moduli d'accoppiamento a tutte le piegatrici** di produttori diversi
- **Connessione arresti d'emergenza ad accavallatrici-cucitrici e altre macchine** di produttori diversi
- **Impianto di regolazione della velocità** per adattare automaticamente la velocità della macchina alle macchine in produzione (per esempio in caso di collegamento a taglierine trasversali)
- **Riconoscimento del codice a barre** per la classificazione per codici di avviamento postale o per l'operazione di raccolta sulle macchine da stampa digitale, cellofanatrici o dispositivi di personalizzazione
- **Dispositivo di lettura marche** di stampa per la separazione affidabile, per esempio, di blocchi-libro singoli in linee di Book on Demand
- **Dispositivo d'inserimento del cartone** per dotare il lato superiore e/o inferiore della pila di un cartoncino, che, venendo fasciato insieme alla pila, la mantiene uniformemente pressata. Ottimale per prodotti che vengono successivamente lavorati in impianti per mailing. Il dispositivo d'inserimento del cartone può anche essere inserito in listini prezzi, schede tecniche informative e simili come copertina del pacco
- **La larghezza delle fascette** può essere selezionata su delta502 e delta703: sia 50 mm sia 30 mm di larghezza. L'uscita delta703 può lavorare solo con fascette di 30 mm

□ Dati tecnici

Altezza pacco min. (senza dispositivo per piccoli pacchi)	20 mm
Altezza pacco min. (con dispositivo per piccoli pacchi)	3 mm
Altezza pacco max.	150 mm (a seconda del prodotto)
Resa:	oltre 600 pacchi/h per produzione oltre 60.000 prodotti/h per produzione (a seconda del prodotto)
Velocità	15 - 200 m/min

delta502

Formati:	Larghezza d'entrata	x	Lunghezza d'entrata
min. (senza dispositivo per piccolo formato)	110 mm	x	95 mm
min. (con dispositivo per piccolo formato)	90 mm	x	65 mm
max. produzione singola	510 mm	x	305 mm
max. produzione doppia	235 mm	x	305 mm

delta703

Formati:	Larghezza d'entrata	x	Lunghezza d'entrata
min. (senza dispositivo per piccolo formato)	110 mm	x	95 mm
min. (con dispositivo per piccolo formato)	90 mm	x	65 mm
max. produzione singola	760 mm	x	305 mm
max. produzione doppia	335 mm	x	305 mm
max..produzione tripla	235 mm	x	305 mm

delta705

Formati:	Larghezza d'entrata	x	Lunghezza d'entrata
min. (senza dispositivo per piccolo formato)	110 mm	x	95 mm
min. (con dispositivo per piccolo formato)	90 mm	x	65 mm
max. produzione singola	760 mm	x	305 mm
max. produzione doppia	335 mm	x	305 mm
max. produzione tripla	235 mm	x	305 mm
max. produzione quadrupla	175 mm	x	305 mm
max. produzione quintupla	148 mm	x	305 mm

Valori di allacciamento:

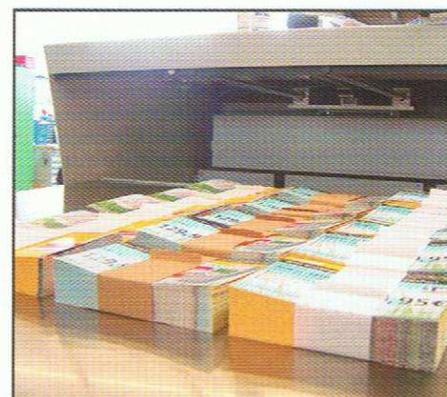
Assorbimento energia elettrica:

6 kW

Consumo d'aria soffiata:

350 l / min netto, 6 bar

Aria secca e filtrata a cura del cliente



Risparmio di tempo e di costi nella lavorazione su piegatrici sia di prospetti piegati che segnature



Imbattibile nella lavorazione di opuscoli a piccolo formato! Lavorazione razionale ed economica di agende tascabili e prodotti simili

□ palamides è ...

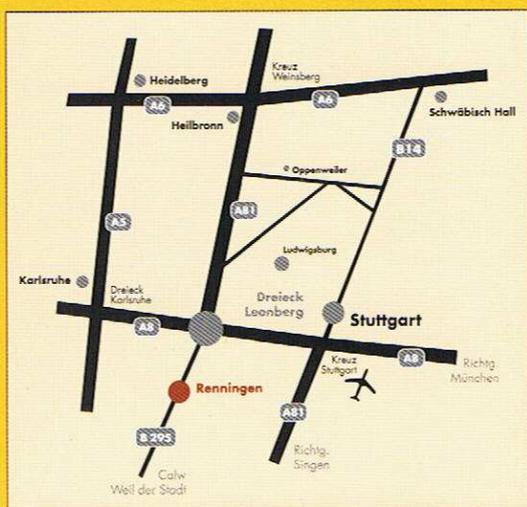
... una società innovativa, attiva nella costruzione di macchine, che nasce dall'azienda per la lavorazione della carta **palamides**. Lo sviluppo di soluzioni innovative e pratiche per nuovi sistemi d'uscita ha riscosso un notevole e positivo successo sul mercato del confezionamento. Questo risultato ha portato alla creazione di un'azienda impegnata nella costruzione di macchine. Nel frattempo questo nuovo ramo aziendale è cresciuto fino a far diventare la società un'impresa attiva a livello internazionale.

Una gestione moderna ed orientata al cliente, nonché la costante vicinanza alle esigenze del proprio reparto di confezionamento, garantiscono soluzioni idonee per l'impiego quotidiano.

Lo stretto dialogo con i clienti fornisce sempre nuovi impulsi che, unitamente all'esperienza e al know-how della propria legatoria, vengono professionalmente riversati nella costruzione degli impianti.

palamides si è specializzata in sistemi d'uscita completamente automatici per piegatrici, accavallatrici-cucitrici e linee di confezionamento per rotative.

Cartina stradale



palamides GmbH

Benzstraße 14

71272 Renningen

Tel: +49 (0) 7159-92570-0

Fax: +49 (0) 7159-92570-99

e-mail: benvenuti@palamides.de

www.palamides.de